

Informacja do podania do publicznej wiadomości:

1) Oznaczenie prowadzącego zakład:

Prowadzący zakład:

Dystrybutor gazu propan-butan JUŻ GAZ – Ryszard Kaniewski

99-300 Kutno, Wierzbie 3a z siedzibą Wierzbie 2a.

NIP: 775 001 15 37

REGON: 610028101

Działalność prowadzona od 28 maja 1988 r.

SIEDZIBA:

kraj – POLSKA, województwo – ŁÓDZKIE, powiat – KUTNO, gmina – KUTNO, miejsce – Wierzbie

ADRES:

99-300 Kutno, Wierzbie 3a z siedzibą Wierzbie 2a.

2) Potwierdzenie zakładu o podleganiu przepisom o poważnych awariach przemysłowych oraz o dokonaniu stosownych zgłoszeń.

Dystrybutor gazu propan-butan JUŻ GAZ – Ryszard Kaniewski podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR).

Dystrybutor gazu propan-butan JUŻ GAZ – Ryszard Kaniewski jako prowadzący zakład dokonał stosowanego zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust.1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie oraz do Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi.

3) Opis działalności zakładu:

Przeważającym przedmiotem działalności firmy jest:

- 46.71.Z – Sprzedaż hurtowa paliw i produktów ropopochodnych.

Ponadto firma prowadzi dodatkową działalność związaną m.in. w ramach ZZR z:

- sprzedaż detaliczna paliw do pojazdów silnikowych na stacjach paliw,
- magazynowanie i przechowywanie paliw gazowych,
- transportem krajowy i międzynarodowy paliw płynnych i LPG.

Firma jest 100% własnością prywatną – Ryszard Kaniewski zam. Wierzbie 3a, 99-300 Kutno.

4) Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku.

Jedynym czynnikiem powodującym możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz zaklasyfikowanie instalacji jako zakładu zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej jest gaz płynny propan-butan (LPG).

Na terenie rozlewni płynnego JUŻ-GAZ w Kutnie znajdują się następujące urządzenia i instalacje technologiczne:

- park zbiornikowy, składający się z:
 - 3 zbiorników walcowych podziemnych o pojemności 100 m³, 83,6 m³ i 80 m³ – czoła zbiorników chronione instalacją zraszaczową
- stanowisko rozładunkowo-załadunkowe autocystern (stanowisko NO) – chronione instalacją zraszaczową,
- rozlewnia gazu płynnego – chroniona instalacją zraszaczową,
- magazyn gazu płynnego – chroniony instalacją zraszaczową,
- rurociąg technologiczny (fazy ciekłej i gazowej).

Na terenie zakładu urządzeniami chroniącymi przed wybuchem są:

- system detekcji gazu propan-butan zintegrowany z systemem wentylacji mechanicznej w budynkach rozlewni i magazynu oraz wyłączeniem dopływu prądu;
- wentylacja mechaniczna przeciwwybuchowa w pomieszczeniach rozlewni i magazynu;

- system detekcji gazu propan-butan przy czołach zbiorników magazynowych oraz na stanowisku NO;
- maszty odgromowe;
- instalacja zraszaczowa.

Propan, butan i ich mieszaniny są gazami chemicznie obojętnymi i nie wchodzi w reakcje z innymi substancjami. Wpływ gazu płynnego LPG na środowisko naturalne można uznać za znikomy i niezauważalny. W przypadku wycieku gazu będziemy mieli do czynienia z natychmiastowym mieszanym się uwalnianego gazu z powietrzem w sposób turbulentny, z uwagi na to, że znajduje się on w instalacji pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego ok. 1,6 MPa. Propan i butan tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Dolna granica wybuchowości wynosi ok. 1,8 % objętości par gazu w powietrzu, zaś górna granica wybuchowości około 10 %. Temperatura zapłonu propanu i butanu wynosi ok. minus 40 °C, natomiast temperatura samozapłonu zawiera się w przedziale od 410 – 580 °C.

Natychmiastowy zapłon uwolnionego LPG o znacznym nadciśnieniu powoduje powstanie pożaru strumieniowego. Brak natychmiastowego zapłonu będzie prowadził do ścielenia się chmury palnego gazu po gruncie, która potencjalnie może zapalić się od dalszych źródeł zapłonu. W warunkach, gdy paląca się chmura gazu jest w zamkniętej lub zatłoczonej przestrzeni (budynki, inne obiekty), przyspieszenie frontu płomieni w wyniku turbulencji może powodować deflagrację wraz z towarzyszącą jej fazą uderzeniową (wybuch deflagacyjny). W wysokich stężeniach (powyżej 10 % w mieszaninach z powietrzem) LPG może oddziaływać dusząco na skutek niedoboru tlenu. LPG może powodować również poważne odmrożenia na skutek szybkiego odparowania i towarzyszącemu oziębieniu otoczenia. Odparowanie gazu może również powodować ochłodzenie osprzętu lub zbiorników LPG do temperatur mogących powodować odmrożenie przy dotknięciu.

- załącznik 1 na końcu dokumentu

5) Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej , uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z przedstawionymi scenariuszami awaryjnymi zagrożenie nie powinno wyjść poza teren zakładu w sposób zagrażający społeczeństwu, zakładom, budynkom mieszkalnych lub użyteczności publicznej.

W przypadku wystąpienia zdarzenia inicjującego mającego znamiona poważnej awarii przemysłowej, równocześnie z ogłoszeniem ewakuacji pracowników zakładu, wyznaczeni pracownicy przez kierującego zakładem poinformują osoby znajdujące się w najbliższych obiektach o występującym zagrożeniu i konieczności ewakuacji.

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zakład niezwłocznie poinformuje społeczeństwo na tej stronie o jej skutkach, przebiegu i występujących zagrożeniach.

Załącznik Nr 1

Tabela – Wykaz substancji niebezpiecznych występujących w instalacjach stwarzających zagrożenie poważną awarią przemysłową

Lp.	Substancja			Q – maksymalna ilość substancji w instalacji	Numer karty charakterystyki w wykazie kart charakterystyki	Klasyfikacja zagrożenia		Wybrane właściwości fizykochemiczne				Parametry procesu technologicznego/magazynowanie		
	Nazwa	Nr CAS	Nr WE			Kod zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Klasa zagrożenia i kod kategorii	Granice wybuchowości		Temperatura zapłonu	NDS _{ch} [% obj. mg/m ³]	(rodzaj magazynu) Stan fizyczny	(rodzaj opakowania jednostkowego) Temperatura	(pojemności opakowania jednostkowego) Ciśnienie
								Dolna [% obj. mg/m ³]	Górna [% obj. mg/m ³]					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Gaz płynny LPG (mieszanina propan-butan, mieszanina B)	68476-85-7	270-704-2	196 Mg	1	H220; H280	P102; P210; P243; P377; P381; P410+P403	1,9 %	9,5 %	–	–	gaz skroplony pod ciśnieniem (zbiorniki podziemne)	-40 °C / +40 °C (zbiornik stalowy dwupłaszczowy)	15,6 bar
Składniki mieszaniny LPG (podano jeśli brak danych dla punktu 1)														

2	Propan	-	-	-	-	-	-	-	-	- 95 °C	b.d.	-	-	-
3	Butan	-	-	-	-	-	-	-	-	- 60 °C	3000 mg/ m ³	-	-	-

Numer ONZ (UN) – 1965

Węglowodory C₃ C₄

H220 – Skrajnie łatwopalny gaz.

H280 – Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. Gaz skroplony

